

Supercored 316L

AWS A5.22 E316LT0-1/4
JIS Z3323 TS316L -FB0

18%Cr-12%Ni-2%Mo강 용접용

특 성

- ① 하향 전용 티타니아 타입 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 용접용입니다.
- ② 적절한 양의 페라이트를 함유하고 있어 내열성, 내균열성이 우수합니다.
- ③ 아크 안정성이 우수하며 슬래그 박리성이 양호합니다.
- ④ 고속 박판 용접 및 자동 용접시 작업성이 우수합니다.

용 도

각종 석유 및 화학공업용 등에 사용되는 18%Cr - 12%Ni - 2%Mo 및 저탄소 18%Cr-12%Ni - 2%Mo계

작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO₂, Ar + 20~25% CO₂ 혼합가스를 사용합니다.

용착속도의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO₂)

인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf · m) (-20°C)
590 (60)	40	50 (5)

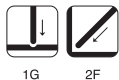
용착속도의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.03	0.70	1.40	0.025	0.010	12.0	18.0	2.5

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		0.9	1.2	1.6
전류범위 (A)	F & HF	120~180	150~220	240~300

용접자세



승 인

TÜV, CE, DB, BV, DNV, GL

포 장

Dia.(mm) 0.9 1.0 1.2 1.6
Spool(kg) 12.5 15