

Supercored 309L

AWS A5.22 E309LT0-1/4
JIS Z3323 TS309L -FB0
22% Cr-12% Ni강 용접용

특 성

- ① 하향 전용 티타니아 타입 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 용접용입니다.
- ② 오스테나이트 조직에 비교적 다량의 페라이트를 함유하고 있어 내열성, 내식성이 우수합니다.
- ③ 아크의 안정성이 뛰어나고, 슬래그 박리성이 양호합니다.
- ④ 고속 박판 용접 및 자동 용접시 작업성이 우수합니다.

용 도

스테인리스 크래드강의 밀깎기, 스테인리스강과 탄소강 또는 저합금강의 이종금속 용접

작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO₂, Ar + 20~25% CO₂ 혼합가스를 사용합니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO₂)

인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-20°C)
600 (61)	35	50 (5)

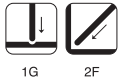
용착금속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.03	0.70	1.50	0.025	0.010	12.5	23.5

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		0.9	1.2	1.6
전류범위 (A)	F & HF	120~180	150~220	240~300

용접자세



승 인

TÜV, CE, DB, BV, DNV, GL

포 장

Dia.(mm) 0.9 1.0 1.2 1.6
Spool(kg) 12.5 15