

SW-316LT

AWS A5.22 E316LT1-1/4
JIS Z3323 TS316L -FB1

극저온용 18%Cr-12%Ni-2%Mo강 용접용

특 성

- ① 티타니아 타입으로 전자세 용접이 가능한 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 용접봉입니다.
- ② LNG선에 적용되는 극저온용(-196℃) 충격 요구치가 만족되는 오스테나이트 스테인리스강 316(L)강종에 적합한 제품입니다.
- ③ 용착금속의 탄소 함량이 낮기 때문에 내입계 부식성이 우수하며, 각종 석유 및 화학 공업 용 등에 사용됩니다.

용 도

극저온용 18%Cr-12%Ni-2%Mo 스테인리스강 용

작업상 주의

- ① 보호 가스는 100% CO₂ & Ar+20~25% CO₂ 혼합가스를 사용합니다.
- ② 고온다습한 장소에서 장기간 보관시 흡습에 의한 용접 결함의 원인이 될 수 있으므로 보관 시 각별한 주의가 요구됩니다.
- ③ 바람이 있는 곳에서는 적절한 방풍막을 설치해야 합니다.
- ④ 혼합가스 용접 시에는 100% CO₂ 가스 사용 시 보다 전압을 약 2Volt 정도 내려 사용하는 것이 바람직합니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO₂)

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치시험온도 ℃ (°F)	충격치 J(kgf · m)
399 (41)	535 (55)	44.2	-196 (-320)	35 (4)

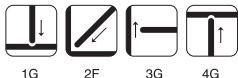
용착금속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.024	0.71	1.72	0.022	0.012	12.4	18.2	2.1

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)	1.2
전류범위 (A)	F & HF 180 ~ 220
	V-up & OH 120 ~ 160

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

포 장

Dia.(mm) 1.2
Spool(kg) 15