

AWS A5.9 EC309L
 JIS Z3323 TS309L -MA0
 22%Cr-12%Ni강 용접용

SW-309LNS Cored

특 성

- ① Ar, Ar+2% O₂를 사용하는 메탈 타입 스테인리스 플렉스 코어드 와이어 용접봉입니다.
- ② 용착효율 및 내식성이 매우 우수합니다.
- ③ 박판의 고속 용접이 가능하며, 슬래그 생성이 거의 없습니다.

용 도

스테인리스 436, 430, 주강 등 자동차 머플러 용접, 스테인리스와 탄소강 및 저합금강의 이종금속 용접

작업상 주의

- ① Ar, Ar+2~5% O₂를 사용하는 용접용 와이어입니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% Ar)

| 인장강도 MPa(kgf/mm ²) | 연신율 (%) | 충격치 J(kgf·m) (-20°C) |
|-----------------------------------|------------|-------------------------|
| 590 (60) | 45 | 60 (6) |

용착금속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% Ar)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr |
|------|------|------|-------|-------|------|------|
| 0.03 | 0.65 | 1.80 | 0.020 | 0.010 | 13.0 | 24.0 |

제품치수 및 적정전류 (DC+)

| | |
|----------|-------------------|
| 봉 경 (mm) | 1.2 |
| 전류범위(A) | F & HF 170~270 |

용접자세



1G 2F

승 인

포 장

| | | | | |
|-----------|------|-----|-----|-----|
| Dia.(mm) | 0.9 | 1.0 | 1.2 | 1.6 |
| Spool(kg) | 12.5 | 15 | | |