

SW-309L Cored

AWS A5.22 E309LT1-1/4
JIS Z3323 TS309L -FB1

22%Cr-12%Ni강 용접용

특 성

- ① 티타니아 타입 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 용접용입니다.
- ② 오스테나이트 조직에 비교적 다량의 페라이트를 함유하고 있어 내열성, 내식성이 우수합니다.
- ③ 아크의 안정성이 뛰어나고, 슬래그 박리성이 양호합니다.
- ④ 또한, 슬래그 응고속도가 빠르므로 수직, 상향용접이 탁월하며 전자세 용접이 가능합니다.

용 도

스테인리스 크래드강의 밀깎기, 스테인리스강과 탄소강 또는 저합금강의 이종금속 용접

작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO₂, Ar+20~25% CO₂를 사용하는 용접용 와이어입니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO₂)

인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-20℃)
590 (60)	40	50 (5)

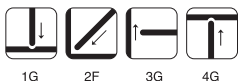
용착금속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.03	0.65	1.30	0.025	0.010	12.3	23.0

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		0.9	1.2	1.6
전류범위 (A)	F & HF	130~180	180~220	250~290
	V-up & OH	100~140	120~160	-

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK,
TÜV, CWB, CE, DB, CRS

포 장

Dia.(mm) 0.9 1.0 1.2 1.4 1.6
Spool(kg) 12.5 15