

ST-316L

KS D7026 Y316L
AWS A5.9 ER316L
JIS Z3321 Y316L

18%Cr - 12%Ni - 2%Mo 강 및 극저탄소 18%Cr - 12%Ni - 2%Mo 강용

● 특 성

- ① 용착금속은 페라이트를 함유하고 있기 때문에 내균열성이 양호합니다.
- ② 비드가 아름답고 작업성이 양호합니다.
- ③ 내부식성과 내열성이 극히 우수합니다.

● 용 도

18%Cr - 12%Ni - 2%Mo강 및 저탄소 18%Cr - 12%Ni - 2%Mo 강의 용접

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
570 (58)	44

● Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.02	0.38	1.85	12.4	18.8	2.3

● 제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~200		
2.4~3.2	3.2	200~300		
3.2	4.0	300~400		

● 승 인

KR, ABS, DNV, GL, LR, NK, BV, CCS