

# ST-309MoL

AWS A5.9 ER309LMo

스테인리스강과 탄소강 등의 이종금속 용접

## 특 성

- ① 오스테나이트 조직에 비교적 다량의 페라이트를 함유하고 있어 내열, 내식성이 우수합니다.
- ② STS 316, 316L 클래드 강의 용접 및 연강 및 저합금강의 밀갈기 용접에 적합합니다.
- ③ 비드가 아름답고 작업성이 양호합니다.

## 용 도

스테인리스강과 탄소강 등의 이종금속 용접

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연 신 율 (%)
650 (66)	32

## Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.02	0.35	1.42	13.7	23.2	2.5

## 제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~200		
2.4~3.2	3.2	200~300		
3.2	4.0	300~400		

## 승 인