

● 특 성

- ① 용착금속은 페라이트+오스테나이트 이상 조직을 나타냅니다.
- ② 일반 스테인레스강에 비해 용접부의 내부식성이 상당히 우수합니다.(PREN≥40)
- ③ 석유 화학 공업 장치 설비 및 해양 구조물, FPSO 등에 사용 가능한 용접재료입니다.
- ④ 용접시 최대 1.5KJ/mm 이하로 입열량 제어가 필요합니다.

● 용 도

25%Cr-7%Ni-4.5%Mo-0.25%N 스테인레스강 용접.

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 (MPa)	연 신 율 (%)
890	28.6

● Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N	PREN
0.016	0.15	0.57	0.020	0.004	24.7	9.4	3.79	0.12	0.26	40

PREN(Pitting Resistance Equivalent Number): $Cr+3.3 \times Mo16 \times N$

● 제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~150		
2.4~3.2	3.2	100~200		
3.2	4.0	150~300		

● 승 인

DNV