

SM-309MoL

AWS A5.9 ER309LMo

스테인리스강과 탄소강 등의 이종금속 용접

특 성

- ① 오스테나이트 조직에 비교적 다량의 페라이트를 함유하고 있어 내열, 내식성이 우수합니다.
- ② STS 316, 316L 클래드강의 용접 및 연강 및 저합금강의 밀접기 용접에 적합합니다.

용 도

스테인리스강과 탄소강 등의 이종금속 용접

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
660 (67)	34

Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.01	0.35	1.42	13.7	23.2	2.5

제품치수 및 적정전류(DC+)

봉지름 (mm)	전 류 (A)	전 압 (V)	용접속도 (Cpm)	가스유량 (ℓ/min)	보호가스
1.2	250	26	30	25	100% Ar or Ar + 2%O ₂
1.6	300	29	35		

승 인