

KS D7026 Y308L
AWS A5.9 ER308L
JIS Z3321 Y308L

18%Cr - 8%Ni 스테인리스강용

SM-308L

● 특 성

- ① SM-308L 용착금속은 페라이트를 포함하기 때문에 내균열성이 우수합니다
- ② 작업성이 극히 우수합니다.
- ③ 용착금속의 기계적 성질과 내식성이 우수합니다.

● 용 도

석유, 화학, 비료, 섬유 등의 화학공업을 위한 18%Cr - 8%Ni 강 및 저탄소 18%Cr - 8%Ni 강의 용접

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
560 (57)	42

● Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.02	0.35	1.60	10.1	19.9

● 제품치수 및 적정전류(DC+)

봉지름 (mm)	전 류 (A)	전 압 (V)	용접속도 (Cpm)	가스유량 (ℓ/min)	보호가스
1.2	260	27	30	25	100%Ar or Ar + 2% O ₂
1.6	300	29	34		

● 승 인