

SC-EG3

AWS A5.26 EG82T-NM2

중후판 저온강용 일렉트로가스 용접용

특 성

- ① 메탈계 타입의 일렉트로 가스 용접용 플렉스 코드 와이어입니다.
- ② 저온강용 고입열 조건에서도 우수한 기계적 성능이 확보됩니다.
- ③ 아크 안정성이 뛰어나고 스파터가 적으며 슬라그 발생이 적습니다.

용 도

조선 저온강용 및 석유저장 탱크 등의 중후판 수직전용 일렉트로 가스 용접

작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO₂ 가스를 사용합니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m)	
			-20°C	-60°C
575 (59)	672 (69)	23.5	95 (9)	50 (5)

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.07	0.28	1.73	0.013	0.010	1.50

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)	1.6
전류범위(A)	V-Up 330~420

용접자세



3G

승 인

ABS, LR, DNV, BV, GL, NK, KR

포 장

Dia.(mm) 1.6

Spool(kg) 20