AWS A5.1 E7014

박판, 고능률 용접용

S-7014.F

● 특 성

① 철분을 함유한 티타니아계로 전자세 고능률 용접봉입니다.
② 접촉 용접으로 수평 필렛 또는 개선내에서의 운봉 조작이 용이합니다.
③ 슬래그 박리가 양호하며, 비드는 광택이 있는 아름다운 외관을 지닙니다.

● 용 도

선박, 철도차량, 자동차 및 경구조물 등의 용접

● 작업상 주의

사용하기 전 70~100℃에서 30~60분동안 재건조후 사용하십시오.

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

항 복 점 MPa(kgf/mm^2)	인 장 강 도 MPa(kgf/mm^2)	연 신 율 (%)	충 격 치 J(kgf · m) (0℃)
449 (46)	510 (52)	30.9	83 (8)

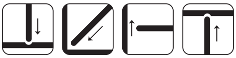
● 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.30	0.66	0.022	0.015

● 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC±)

봉 지 름 (mm)		3.2	4.0	5.0	6.0
봉 길 이 (mm)		400	400	400	450
전류(A)	F	90~140	140~200	180~250	240~310

● 용접자세



1G 2F 3G 4G

● 승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

● 포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg