

S-7010.A1

AWS A5.5 E7010-A1

고셀룰로오즈계

0.5% Mo강의 파이프 및 일반 구조물 용접용

특 성

- ① S-7010.A1은 0.5% Mo를 함유한 고셀룰로오즈계 용접봉입니다.
- ② 0.5% Mo강의 파이프 및 일반 구조물의 용접에 적합합니다.
- ③ X-선 성능 및 기계적 성질이 우수합니다.

용 도

0.5% Mo강의 파이프, 건축용 박판 및 유류 공급 파이프 배관용접

작업상 주의

- ① 용접봉은 사용전에 70~100°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ② 용접사공은 100~200°C로 예열, 620~680°C의 후열이 필요합니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	열처리
503 (51)	548 (56)	27.8	620°C× 1시간 응력제거

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.09	0.12	0.32	0.015	0.015	0.61

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 지름 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	350	350	350	
전 류	F	55~80	80~130	120~160	160~210
(A)	V-up & OH	50~70	70~110	110~150	-

용접자세



5G Up/Down

승 인

ABS, LR

포 장

Packet : 5kg

Carton : 20kg-4 X 5kg