

KS D7014 E309-16
AWS A5.4 E309-16
JIS Z3221 ES309-16

S-309.16N

22%Cr-12%Ni강용, 스테인리스강과 연강의 접합용

라임티타니아계

특 성

- ① S-309.16N은 라임티타니아계 용접봉입니다.
- ② 용착금속은 오스테나이트 조직속에 페라이트가 포함되어 있으므로 내균열성이 우수합니다.
- ③ 내열성과 내식성이 우수합니다.

용 도

용착금속과 동일한 조성의 강재, 주강의 용접, 18%Cr-8%Ni계 스테인리스강과 연강의 용접

작업상 주의

- ① 용접전류는 가능한 한 저전류를 사용하고 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ② 용접봉은 사용전에 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
579 (59)	38.6

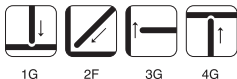
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.03	0.79	1.31	0.025	0.016	12.5	23.4

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지름 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류 (A)	F	25~55	50~85	70~115	95~150	135~180
	V-up & OH	20~50	45~80	65~110	85~135	-

용접자세



1G

2F

3G

4G

승 인

KR, ABS, LR, DNV

포 장

Packet : 5kg

Carton : 20kg-4 X 5kg