

# S-13MN.B

JIS Z3251 DFMA-250-B

고충격 내마모용, 고망간강 욱성용

저수소계

## 특 성

- ① 높은 충격을 받는 부품의 내마모용 용접봉입니다.
- ② 용착금속의 인성 및 경도가 우수하여 충격 또는 마모에 적합합니다.
- ③ 기계 절삭가공은 어렵습니다.

## 용 도

크러셔 햄머, 스크레이퍼, 블레이드 등의 마모부분의 보수 및 욱성용접, 13% 망간강 및 주강 품의 보수용접

## 작업상 주의

- ① 가능하다면 급냉용접을 행하여 주십시오.
- ② 13% 망간강을 제외한 모재의 경우는 오스테나이트계 스테인리스 용접봉으로 밀갈기 용접을 하여 주십시오.
- ③ 모재가 경화되었을때는 경화층을 제거한 후 용접하여 주십시오.
- ④ 용접봉은 사용전에 350~400°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.

## 용착금속의 표면 경도의 일례

용 접 그 대 로	
예열, 층간온도 : 상온	
96.9 (HRB)	220 (HB)

## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.38	0.06	14.5	0.030	0.003	1.16	1.57

## 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	3.2	4.0	5.0	6.0	
봉 길 이 (mm)	350	400	400	450	
전류(A)	F	90~150	140~190	190~240	220~300

## 용접자세



1G

2F

## 승 인

## 포 장

Packet : 5kg

Carton : 20kg-4 X 5kg